

ГОСТ 16172-90

ГОСТ скачан с сайта <http://wiki-numbers.ru/gost/gost-16172-90>

Название RUS:

Круги алмазные шлифовальные чашечные конические формы 12A2 с углом 45 град. Основные размеры

Название EN:

Diamond grinding wheels, taper cup (diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45. Basic dimensions

Статус:

действующий

Введен в действие:

1992-01-01

Описание:

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12A2 с углом 45 град. с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта

Заменил:

ГОСТ 16172-80

Этот файл не является официальным изданием. Материал данного документа предназначен для ознакомительных целей.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16172—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)**

Издание официальное

Е



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

15 коп. БЗ 12—80/948

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12A2
С УГЛОМ 45°

ГОСТ
16172—90

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup
(diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45.
Basic dimensions

(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 404—77)

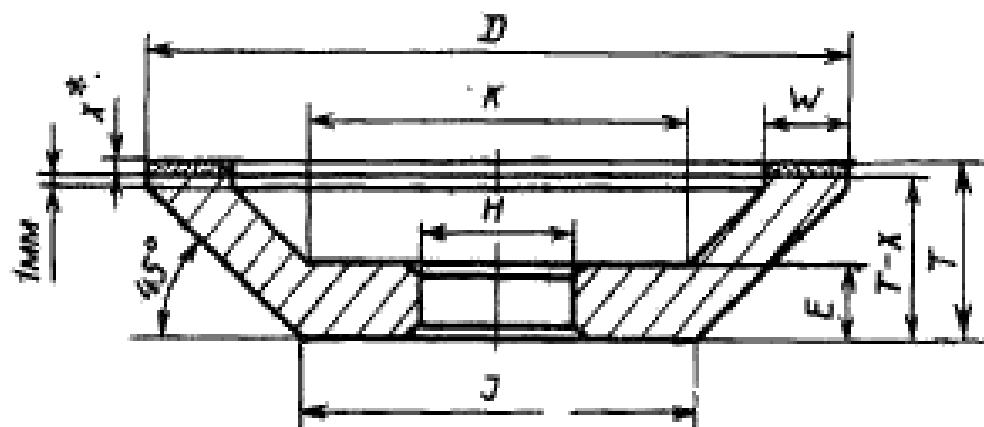
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12A2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера крота	В	Г	Г-Х	Н	К, не менее	Г, не более	В	Ш	Х	
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2	
3										
2724-0004	75	20	18	20	32	51	9	3	2	
2724-0100								6		
2724-0117								3		
2724-0118		21	23,5		40	8	6	3	6	
2724-0119									3	
2724-0120									6	
2724-0009									6	
2724-0010	26	23	40	66	10	3	10			
2724-0011							6			
2724-0012	100	27	22	20	40	66	10	10	4	
2724-0013								6		
2724-0014								10		
2724-0015		32	29		28	10	6	6	3	3
2724-0016									6	
2724-0017									10	
2724-0018									3	
2724-0019	34	28	10	6	6	6	6	6		
2724-0020							10			
2724-0021	125	26	23	32	60	91	10	6	3	
2724-0022								10		
2724-0023								6		
2724-0024		27	22		10	6	6	6	10	4
2724-0025									6	
2724-0026									10	
2724-0027									3	
2724-0028	40	37	10	6	3	3	6	3		
2724-0029							10			
2724-0030	42	36	10	6	3	6	3	6		
2724-0031							6			
2724-0032							10			

мм

Обозначение типа и размера крюка	D	T	T-X	H	K, не менее	L, не более	Б	Ш	X				
2724-0083	150	26	23	32	80	116	10	6	3				
2724-0084								10					
2724-0085								15					
2724-0086		28	22					32	80	116	10	6	6
2724-0087												10	
2724-0088												15	
2724-0040												10	
2724-0041		40	37					32	80	116	10	20	3
2724-0043												10	
2724-0044		42	36					32	80	116	10	20	6
2724-0051	6												
2724-0052	175	25	22	51	120	141	12	10	3				
2724-0053								15					
2724-0057								6					
2724-0058		27	23					51	120	141	12	10	4
2724-0059												15	
2724-0060		28	22					51	120	141	12	6	6
2724-0061												10	
2724-0062	15												
2724-0063	10												
2724-0064	26	23	51	120	141	12	15	3					
2724-0065							20						
2724-0066							10						
2724-0067	200	28	22	51	120	141	12	15	6				
2724-0068								20					
2724-0073		50	47					51	120	141	12	10	3
2724-0074												20	
2724-0075		52	46					51	120	141	12	10	6
2724-0076	20												
2724-0081	250	26	23	76	160	216	12	10	3				
2724-0082								15					
2724-0083								20					

мм

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>T-X</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>L</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>				
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6				
2724-0085								15					
2724-0086								20					
2724-0091		58	47					76	160	216	12	10	3
2724-0092												20	
2724-0093		52	46					76	160	216	12	10	6
2724-0094												20	

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45° , наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=26$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазного слоя $W=6$ мм, толщиной алмазного слоя $X=3$ мм:

2724-0033 ГОСТ 16172—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>I</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		

 $X = 2; 3; 4; 6$ мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	Ф	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	Ф	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				
			50	75	100	150				50	75	100	150	
50	2	2	1,32	1,99	2,65	3,38	150	6	6	36,00	54,00	72,00	108,00	
	3		1,95	2,92	3,90	5,80		10		58,00	87,00	116,00	174,00	
	3	2,99	4,50	6,00	9,00	15		84,00		126,00	168,00	252,00		
75	6	2	5,70	8,60	11,40	17,20		175	20	6	108,00	162,00	216,00	324,00
	3		4,50	6,70	9,00	13,40			6		21,00	32,00	42,00	63,00
	6	8,60	12,90	17,20	25,80	10			34,00		51,00	68,00	103,00	
100	3	3	6,00	9,00	12,00	18,10	200		15	3	50,00	75,00	100,00	149,00
	6		11,70	17,50	23,40	35,00			6		28,00	42,00	56,00	84,00
	10	18,70	28,00	37,00	56,00	10			46,00		68,00	91,00	137,00	
	6	15,60	23,40	31,00	47,00	15		66,00	100,00	132,00	199,00			
	10	24,90	37,00	50,00	75,00	6		42,00	63,00	84,00	126,00			
	3	12,10	18,10	24,10	36,00	10		68,00	102,00	136,00	205,00			
125	6	6	23,40	35,00	47,00	70,00	250	15	6	100,00	143,00	199,00	298,00	
	10		37,00	56,00	75,00	112,00		10		39,00	59,00	79,00	118,00	
	3	7,60	11,40	15,20	22,80	15		58,00		86,00	115,00	173,00		
	6	14,80	22,20	29,50	44,00	20		75,00	112,00	149,00	224,00			
	10	23,80	36,00	48,00	72,00	10		79,00	118,00	158,00	236,00			
	6	19,70	29,60	40,00	59,00	15		115,00	173,00	230,00	345,00			
150	10	4	32,00	48,00	64,00	95,00	250	20	6	149,00	224,00	299,00	448,00	
	3		15,20	22,80	30,00	46,00		10		50,00	75,00	100,00	149,00	
	6	29,60	44,00	59,00	89,00	15		73,00		110,00	146,00	219,00		
	10	48,00	72,00	95,00	143,00	20		95,00	143,00	191,00	286,00			
	6	17,90	27,00	36,00	54,00	10		100,00	149,00	199,00	298,00			
	10	29,00	44,00	58,00	87,00	15		146,00	219,00	292,00	438,00			
150	15	3	42,00	63,00	84,00	126,00	250	20	6	191,00	286,00	382,00	572,00	
	20		54,00	81,00	108,00	162,00								

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и альборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172—80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор *А. Л. Владимиров*
 Технический редактор *О. Н. Никитина*
 Корректор *М. С. Кабацова*

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. л. к. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
 Тир. 16 000 Цена 16 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123857, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 9
 Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63