



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ
С ДВУХСТОРОННЕЙ ВЫТОЧКОЙ
ФОРМЫ 9А3**

**РАЗМЕРЫ
ГОСТ 16171—91**

Издание официальное

Е



**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва**

10 коп. БЗ 8—91

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
С ДВУХСТОРОННЕЙ ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 9А3**

Размеры

Diamond grinding wheels, double cup
wheel shape 9A3. Dimensions

ГОСТ

16171—91

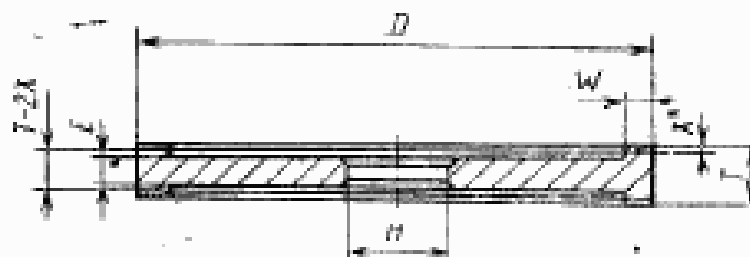
ОКП 39 7001

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские с двухсторонней выточкой круги формы 9А3 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

E

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

мм

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>T—2X</i>	<i>H</i>	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>
2723-0131	100	10	7	20	5	3	1,5
2723-0132						6	
2723-0133	125	20	16	32	13	3	2
2723-0134						6	
2723-0135						10	
2723-0136						15	
2723-0137						6	
2723-0138	150	16	10	(51)	8	10	3
2723-0139						20	
2723-0140						6	
2723-0141						10	
2723-0142						20	
2723-0143						6	
2723-0144						10	
2723-0145						15	
2723-0146						20	
2723-0147						16	
2723-0148	10						
2723-0149	20						
2723-0150	200	20	12	51	10	6	4
2723-0151						10	
2723-0152						20	
2723-0153						6	
2723-0154						10	
2723-0155						20	
2723-0156						6	
2723-0157						10	
2723-0158	37	29	51	27	20		

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	$T-2X$	H	E	W	X
2723-0159	250	21	15	76	13	6	3
2723-0160						10	
2723-0161						20	
2723-0162		37	29		27	6	4
2723-0163						10	
2723-0164						20	
2723-0165		23	15	(127)	13	6	
2723-0166						10	
2723-0167						20	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 9A3 с наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазосносного слоя $W=10$ мм, толщиной алмазосносного слоя $X=3$ мм:

2723-0138 ГОСТ 16171—91

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по ИСО 6168 в соответствии с приложением 2.

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 9А3

Таблица 2

Размеры в мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150
100	3	1,5	6,00	9,10	12,10	18,10
	6		11,70	17,50	23,40	35,00
125	3	2	10,10	15,20	20,20	30,00
	6		19,70	29,60	39,00	59,00
	10		32,00	48,00	64,00	95,00
	15		46,00	68,00	91,00	137,00
150	6	3	36,00	54,00	72,00	108,00
	10		58,00	87,00	116,00	174,00
	15		84,00	126,00	168,00	252,00
	20		108,00	162,00	216,00	323,00
200	6	3	48,00	72,00	96,00	145,00
	10		79,00	118,00	158,00	236,00
	20		149,00	224,00	299,00	448,00
	6	4	64,00	97,00	129,00	193,00
	10		105,00	158,00	210,00	315,00
	20		199,00	299,00	396,00	595,00
250	6	3	61,00	91,00	121,00	182,00
	10		100,00	149,00	199,00	299,00
	20		191,00	285,00	382,00	570,00
	6	4	81,00	121,00	162,00	243,00
	10		133,00	199,00	265,00	398,00
	20		264,00	382,00	510,00	765,00

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 9А3 ПО ИСО 6168-80

Таблица 3

мм

D	$T=2X^*$	E	W
100; 125	22	10	6; 8; 10
150; 175	25—35	14	6; 8; 10; 12; 15
200	30	18	8; 10; 12; 15

* $X=2; 3; 4$ мм

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» ТК 95

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. В. Шаранова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 25.06.91 № 988
Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 9А3

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 16171—81

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 07.08.91 Подп. в печ. 27.12.91 Усл. п. л. 0,5 Усл. кр.-отт. 0,5 Уч.-изд. л. 0,26.
Тираж 5950

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123587, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1668